
PRZEDMIAR

Klasyfikacja robót wg Wspólnego Słownika Zamówień

45330000-9	Roboty instalacyjne wodno-kanalizacyjne i sanitarne
09323000-9	Węzeł cieplny lokalny

NAZWA INWESTYCJI: Adaptacja budynku kotłowni na wymiennikownię

ADRES INWESTYCJI: Zabrze ul. Bytomska 2

NAZWA INWESTORA: Urząd Skarbowy w Zabrzu

ADRES INWESTORA: 41-800 Zabrze ul.Bytomska 2

BRANŻE: SANITARNA

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE:

inż.Tomasz Kowalski

DATA OPRACOWANIA: 15.12.2025

Kosztorys opracowany zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 20.12.2021 r w sprawie określenia metod i podstaw sporządzania kosztorysu inwestorskiego, obliczania planowanych kosztów prac projektowych oraz planowanych kosztów robót budowlanych określonych w programie funkcjonalno-użytkowym.

WYKONAWCA:

INWESTOR:

Data opracowania

Data zatwierdzenia

15.12.2025

Przedmiar

Lp.	Kod pozycji	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
PRZEDMIAR:					
1		ROZDZIELACZ			
1 d.1	KNR 0-35 0208-01	Pompa obiegowa wraz z izolacją cieplną, PN10, Tmax=100°C, bezdławnicowa, regulowana elektronicznie, przepływ 6,12 m3/h, wysokość podnoszenia 4,63 msw, DN40, (1 x 230), przyjąć 15% zapasu dla wysokości podnoszenia pompy oraz 10% zapasu dla wydajności pompy. Interfejs komunikacyjny do sieci Industrial Ethernet, umożliwiający konfigurację do komunikacji z systemami automatyki przemysłowej (np. sterownikami PLC) oraz systemami zarządzania budynkiem (BMS/BAS), zgodny z otwartymi standardami komunikacji warstwy aplikacji.	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
2 d.1	KNR 0-35 0208-01	Pompa obiegowa wraz z izolacją cieplną, PN10, Tmax=100°C, bezdławnicowa, regulowana elektronicznie, przepływ 0,38 m3/h, wysokość podnoszenia 3,42 msw, DN25, (1 x 230), przyjąć 15% zapasu dla wysokości podnoszenia pompy oraz 10% zapasu dla wydajności pompy. Interfejs komunikacyjny do sieci Industrial Ethernet, umożliwiający konfigurację do komunikacji z systemami automatyki przemysłowej (np. sterownikami PLC) oraz systemami zarządzania budynkiem (BMS/BAS), zgodny z otwartymi standardami komunikacji warstwy aplikacji.	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
3 d.1	KNR-W 2-15 0521-02	Zawór trójdrogowy PN25, Tmax=150°C, kvs=63 m3/h, DN65, króciec: kołnierz	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
4 d.1	kalk. własna	Siłownik zaworu zasilanie 24 V, sterowanie 0-10 V, IP66	szt.		
		3	szt.	3,000	
				RAZEM	3,000
5 d.1	KNR-W 2-15 0313-07 analiza indywidualna	Zawór kulowy odcinający do wspawania, DN65, PN25, Tmax=200°C	szt.		
		5 + 5	szt.	10,000	
				RAZEM	10,000
6 d.1	KNR-W 2-15 0313-03 analiza indywidualna	Zawór kulowy odcinający do wspawania, DN25, PN25, Tmax=200°C	szt.		
		5 + 2	szt.	7,000	
				RAZEM	7,000
7 d.1	KNR-W 2-15 0313-01 analiza indywidualna	Zawór kulowy odcinający do wspawania, DN15, PN25, Tmax=200°C	szt.		
		2 + 2 + 4	szt.	8,000	
				RAZEM	8,000
8 d.1	KNR-W 2-15 0313-07 analiza indywidualna	Zawór zwrotny międzykołnierzowy, DN65, PN25, Tmax=180°C	szt.		
		1 + 1	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
9 d.1	KNR-W 2-15 0313-03 analiza indywidualna	Zawór zwrotny międzykołnierzowy, DN25, PN25, Tmax=180°C	szt.		
		1	szt.	1,000	

Przedmiar

Lp.	Kod pozycji	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
				RAZEM	1,000
10 d.1	kalk. własna	Czujnik temperatury wody zanurzeniowy, głowicowy, długość 100 mm, Pt1000, zakres pomiaru od 0 do 140°C, PN16, stopień ochrony IP54, przyłącze G 1/2 A, stała czasowa 2 s. Osłona montażowa pod czujnik temperatury wykonana ze stali nierdzewnej	szt.		
		2 + 2 + 2	szt.	6,000	
				RAZEM	6,000
11 d.1	KNR-W 2-15 0530-01	Termometr w metalowej osłonie zakres pomiaru 0-100°C, PN16	szt.		
		8	szt.	8,000	
				RAZEM	8,000
12 d.1	KNR-W 2-15 0530-02	Manometr tarczowy 0-1,0 MPa gwint zewnętrzny M20x1.5, Tmax=150°C <i>Kurek manometryczny wełna mineralna z płaszczem z folii aluminiowej, współczynnik przewodności cieplnej 0,034 W/mK</i>	szt.		
		11	szt.	11,000	
				RAZEM	11,000
13 d.1	kalk. własna	Przetwornik ciśnienia 0-10 bar, sygnał wyjściowy 0-10 V, stopień ochrony IP65, dopuszczalna przeciążalność ciśnienia 4-krotna wartość zakresu pomiarowego, Tmax=100°C <i>Kurek manometryczny figura 528 gwint zewnętrzny 2xM20x1.5 i wewnętrzny 1xM20x1.5, PN16, Tmax = 120°C, mosiądz</i>	szt.		
		7	szt.	7,000	
				RAZEM	7,000
14 d.1	KNR-W 2-15 0313-07 analiza indywidualna	Filtr kołnierzowy, DN65, PN16, Tmax=200°C, z siatką 300 oczek/cm2, korpus z żeliwa szarego, siatka ze stali nierdzewnej i wkładem magnetycznym	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
15 d.1	KNR-W 2-15 0313-03 analiza indywidualna	Filtr kołnierzowy, DN25, PN16, Tmax=200°C, z siatką 300 oczek/cm2, korpus z żeliwa szarego, siatka ze stali nierdzewnej i wkładem magnetycznym.	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
16 d.1	kalk. własna	Elektromagnetyczny zawór uzupełniania zładu DN15, kvs=4 m3/h, cewka 220 V ac, wtyk IP65, PN25, Tmax=150°C, kabel 5 m, śrubunek obustronnie zewnętrzny	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
17 d.1	KNR-W 2-15 0313-09 analiza indywidualna	Zawór kulowy odcinający do spawania, DN100, PN25, Tmax=200°C	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
18 d.1	kalk. własna	Czujnik temperatury zewnętrznej Pt1000, IP54 zakres temperatur od - 50 do 50°C, stała czasowa dla powietrza ≤15 min.	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
19 d.1	KNR 2-20 0401-01	Rurociągi z rur stalowych czarnych o śr. 15 mm łączonych przez spawanie w pomieszczeniach węzłów cieplnych i przepompowniach.Przewód stal czarna bez szwu, P235GH DN15	m		
		9,00	m	9,000	
				RAZEM	9,000

Przedmiar

Lp.	Kod pozycji	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
20 d.1	KNR 2-20 0401-02	Rurociągi z rur stalowych czarnych o śr. 25 mm łączonych przez spawanie w pomieszczeniach węzłów ciepłych i przepompowniach.Przewód stal czarna bez szwu, P235GH DN25	m		
		15,00	m	15,000	
				RAZEM	15,000
21 d.1	KNR 2-20 0401-05	Rurociągi z rur stalowych czarnych o śr. 65 mm łączonych przez spawanie w pomieszczeniach węzłów ciepłych i przepompowniach.Przewód stal czarna bez szwu, P235GH DN65	m		
		10,00	m	10,000	
				RAZEM	10,000
22 d.1	KNR 2-20 0401-07	Rurociągi z rur stalowych czarnych o śr. 100 mm łączonych przez spawanie w pomieszczeniach węzłów ciepłych i przepompowniach.Przewód stal czarna bez szwu, P235GH DN100	m		
		10,00	m	10,000	
				RAZEM	10,000
23 d.1	KNR 2-20 0401-09	Rurociągi z rur stalowych czarnych o śr. 150 mm łączonych przez spawanie w pomieszczeniach węzłów ciepłych i przepompowniach.Przewód stal czarna bez szwu, P235GH DN150	m		
		4,00	m	4,000	
				RAZEM	4,000
24 d.1	KNP 05 1277-01.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 25 mm - Trójnik stal czarna, P235GH DN25/DN15/DN25	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
25 d.1	KNP 05 1277-01.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 25 mm - Trójnik stal czarna, P235GH DN25/DN25/DN25	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
26 d.1	KNP 05 1277-05.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 65 mm - Trójnik stal czarna, P235GH DN65/DN25/DN65	szt.		
		4	szt.	4,000	
				RAZEM	4,000
27 d.1	KNP 05 1277-05.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 65 mm - Trójnik stal czarna, P235GH DN65/DN65/DN65	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
28 d.1	KNP 05 1277-07.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 100 mm - Trójnik stal czarna, P235GH DN100/DN40/DN100	szt.		
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
29 d.1	KNP 05 1277-08.01 analogia	Montaż kształtki stalowej o śr. 150 mm - Trójnik stal czarna, P235GH DN150/DN65/DN150	szt.		
		8 + 2	szt.	10,000	
				RAZEM	10,000
30 d.1	KNP 05 1277-01.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 25 mm - Redukcja stal czarna, P235GH DN25/DN15	szt.		
		4	szt.	4,000	
				RAZEM	4,000
31 d.1	KNP 05 1277-05.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 65 mm - Redukcja stal czarna, P235GH DN65/DN25	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
32 d.1	KNP 05 1277-05.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 65 mm - Redukcja stal czarna, P235GH DN65/DN40	szt.		
		4	szt.	4,000	
				RAZEM	4,000
33 d.1	KNP 05 1277-03.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 40 mm - Redukcja stal czarna, P235GH DN40/DN15	szt.		

Przedmiar

Lp.	Kod pozycji	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		1	szt.	1,000	
				RAZEM	1,000
34 d.1	KNP 05 1277-07.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 100 mm - Redukcja stal czarna, P235GH DN100/DN50	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
35 d.1	KNP 05 1277-08.01 analogia	Montaż kształtki stalowej o śr. 150 mm - Dennica stal czarna, P235GH DN150	szt.		
		4	szt.	4,000	
				RAZEM	4,000
36 d.1	KNP 05 1277-01.01 analogia	Montaż kształtki stalowej o śr. 25 mm - Kołnierz szyjkowy stal czarna, P235GH DN25	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
37 d.1	KNP 05 1277-05.01 analogia	Montaż kształtki stalowej o śr. 65 mm - Kołnierz szyjkowy stal czarna, P235GH DN65	szt.		
		10	szt.	10,000	
				RAZEM	10,000
38 d.1	KNP 05 1277-03.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 40 mm - Kołnierz szyjkowy stal czarna, P235GH DN40	szt.		
		4	szt.	4,000	
				RAZEM	4,000
39 d.1	KNP 05 1277-07.01	Montaż kształtki stalowej o śr. 100 mm - Kołnierz szyjkowy stal czarna, P235GH DN100	szt.		
		2	szt.	2,000	
				RAZEM	2,000
40 d.1	KNR 7-12 0101-04	Czyszczenie przez szcietkowanie ręczne do trzeciego stopnia czystości rurociągów o średnicy zewnętrznej do 57 mm (stan wyjściowy powierzchni B)	m2		
		3,14 * 0,015 * poz.19	m2	0,424	
		3,14 * 0,025 * poz.20	m2	1,178	
		3,14 * 0,065 * poz.21	m2	2,041	
		3,14 * 0,10 * poz.22	m2	3,140	
		3,14 * 0,15 * poz.23	m2	1,884	
				RAZEM	8,667
41 d.1	KNR 4-01 1212-28	Dwukrotne malowanie farbą olejną rur o średnicy do 50 mm	m		
		poz.19	m	9,000	
		poz.20	m	15,000	
				RAZEM	24,000
42 d.1	KNR 4-01 1212-31	Dwukrotne malowanie farbą olejną rur o średnicy ponad 50 do 100 mm	m		
		poz.21	m	10,000	
		poz.22	m	10,000	
				RAZEM	20,000
43 d.1	KNR 4-01 1212-34	Dwukrotne malowanie farbą olejną rur o średnicy ponad 100 do 200 mm	m		
		poz.23	m	4,000	
				RAZEM	4,000
44 d.1	KNNR 4 0406-02	Próby szczelności instalacji c.o. z rur stalowych.	m		
		poz.19 + poz.20 + poz.21 + poz.22 + poz.23	m	48,000	
		Obmiar dodatkowy: ilość prób	prób a prób a		
		1		1,000	
		łączna długość rurociągu		RAZEM	48,000
		ilość prób		RAZEM	1,000

Przedmiar

Lp.	Kod pozycji	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
45 d.1	KNZ-15 27-03 analogia	Montaż izolacji z wełny mineralnej z płaszczem z folii aluminiowej, współczynnik przewodności cieplnej 0,034 W/mK DN25, grubość 30 mm	m		
		30,00	m	30,000	
				RAZEM	30,000
46 d.1	KNZ-15 31-04 analogia	Montaż izolacji z wełny mineralnej z płaszczem z folii aluminiowej, współczynnik przewodności cieplnej 0,034 W/mK DN65, grubość 50 mm	m		
		20,00	m	20,000	
				RAZEM	20,000
47 d.1	KNZ-15 33-04	Montaż izolacji z wełny mineralnej z płaszczem z folii aluminiowej, współczynnik przewodności cieplnej 0,034 W/mK DN100, grubość 55 mm	m		
		10,00	m	10,000	
				RAZEM	10,000
48 d.1	KNZ-15 33-04 analogia	Montaż izolacji z wełny mineralnej z płaszczem z folii aluminiowej, współczynnik przewodności cieplnej 0,034 W/mK DN150, grubość 75 mm	m		
		10,00	m	10,000	
				RAZEM	10,000
49 d.1	kalk. własna	Wolnostojąca rama malowana antykorozyjnie, wyposażona w regulowane wibroizolatory kształtowniki stalowe	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000