



Wkaz stali zbrojowej							UWAGI
Nr	licz[szt]	Sred [mm]	Dlug [mm]	#8	#10	#12	
1	40	#12	7200			288.00	
2	44	#12	11440			503.36	
3	34	#12	5280			179.52	
4	55	#12	10230			562.65	
5	66	#12	6450			425.70	
6	84	#12	7100			596.40	
7	96	#12	8540			819.84	
8	6	#12	2050			12.30	
9	8	#12	5220			41.76	
10	10	#12	6680			66.80	
11	38	#12	12000			456.00	
12	4	#12	3480			13.92	
13	6	#12	5020			30.12	
14	18	#12	9610			172.98	
15	6	#12	10400			62.40	
16	8	#12	2440			19.52	
17	8	#12	9000			72.00	
18	22	#12	10000			220.00	
19	22	#12	2640			58.08	
20	12	#12	2910			34.92	
21	13	#12	11000			143.00	
22	20	#12	7940			158.80	
23	16	#12	8750			140.00	
24	16	#12	7470			119.52	
25	25	#12	7810			195.25	
26	25	#12	9890			247.25	
27	25	#12	11320			283.00	
28	25	#12	8150			203.75	
29	27	#12	10420			281.34	
30	27	#12	11550			311.85	
31	7	#12	5860			41.02	
32	7	#12	5880			41.86	
33	22	#12	6340			139.48	
34	22	#12	6000			132.00	
35	6	#12	4310			25.86	
36	10	#12	6100			61.00	
37	9	#12	5600			50.40	
38	40	#10	6780			271.20	
39	44	#10	5630			247.72	
40	23	#10	8770			201.71	
41	30	#10	7210			216.30	
42	70	#10	9890			692.30	
43	82	#10	10410			853.62	
44	96	#10	8350			802.56	
45	27	#10	6280			169.56	
46	30	#10	4720			141.60	
47	5	#10	3860			19.30	
48	9	#10	5210			46.89	
49	7	#10	4700			32.90	
50	7	#10	5830			40.81	

51	7	#10	6350	44.45			
52	8	#10	5600	44.80			
53	6	#10	2410	14.46			
54	17	#10	9610	163.37			
55	6	#10	10400	62.40			
56	8	#10	2440	19.52			
57	8	#10	9000	72.00			
58	22	#10	10000	220.00			
59	22	#10	2640	58.08			
60	12	#10	2910	34.92			
61	13	#10	11000	143.00			
62	20	#10	7940	158.80			
63	95	#10	12000	1140.00			
64	4	#10	3870	15.48			
65	27	#10	11550	311.85			
66	27	#10	10420	281.34			
67	7	#10	5860	41.02			
68	7	#10	5880	41.86			
69	22	#10	5900	129.80			
70	22	#10	6340	139.48			
71	16	#10	2010	32.16			
72	25	#10	2860	71.50			
73	25	#10	4600	115.00			
74	16	#10	2990	47.84			
75	25	#10	3330	83.25			
76	25	#10	3770	94.25			
77	36	#10	10230	368.28			
78	12	#8	4490	53.88			
79	43	#12	8810	378.85			
80	22	#8	3570	78.54			
81	20	#16	8790		175.80		
82	20	#10	7050	141.00			
83	42	#12	6500		273.00		
84	6	#8	3000	18.00			
85	16	#8	2990	47.84			
86	30	#8	4860	145.80			
87	170	#12	4000		680.00		
88	14	#10	3420		42.84		
89	14	#12	3060				
100	1725	#10	1220		2104.50		
101	418	#10	1190		497.42		
102	140	#10	1160		162.40		
103	8	#10	1000		8.00		
RAZEM wg średnic [m]				344.1	10646.6	8586.3	175.8
MASA 1mb [kg/m]				0.395	0.617	0.888	1.580
RAZEM wg średnic [kg]				135.9	6568.9	7624.7	217.8
RAZEM wg gat. stali [kg]					14007.3		

*Nota i długości prętów sprawdzić na budowie przed zamieszczeniem stali zbrojowej

Podpórki dla płyty
gr.24cm
skala 1:25
Nr100-1725#10 L=1220
2 sztuki na 1m²

Pręty zamykające
Płyta gr.24cm
skala 1:25
kierunek "X"
Nr100-418#10 L=190
kierunek "Y"
Nr102-140#10 L=1160

Dodatkowe zbrojenie
narożny pręty
skala 1:50
Nr103-L=1000 co 50
(Zdolent+Zęgrin)

Schemat rozkładu prętów
dodających na składowanie
skala 1:50
rozkład prętów
dodających

Schemat rozkładu prętów
dodających na składowanie
skala 1:50
rozkład prętów
dodających

Beton: C25/30(B30) W8
Stal zbrojeniowa: A-IIIN (B500SP)
UWAGI:
1. Ośrodek powierzchni płyty wg rysów konstrukcyjnych.
2. Grubość płyty h=24cm.
3. Zakład prętów min.500.
4. Grubość otuliny zbrojenia 2,5cm.
5. Pręty docisk. odpow. i dopasow. do geometrii płyty i otworów.
6. Rysunek rozpatryw. łącznie z projektem architektury oraz projektem branżowymi.
7. Rozpatryw. łącznie z rysunkami wykonawczymi elementów dochodzących.
8. Rozpatryw. otwory i przejścia instalacyjne w płycie wg projektów branżowych.
9. Wymiary podano w [mm] rzędne w [m].
10. Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić rzędne i wymiary elementów na budowie przed rozpoczęciem prac.
11. Otwory o średnicy większej niż 25cm nie zaznaczone na rysunku należy bezwzględnie konsultować z autorem opracowania. Zabrania się wykonywania otworów w odległości mniejszej niż 1,0m od krawędzi, poza tymi należącymi na rysunek.
12. Geometrię prętów wydano po obrysie zewnętrznym.
13. Podano średnie długości prętów.