

Załącznik nr 2 (OPZ) do SWZ**Zamawiający:**

Teatr Animacji w Poznaniu

Al. Niepodległości 14

61-713 Poznań

NIP 778-10-15-766

REGON 000278847

tel./fax 618537220

e-mail: sekretariat@teatranimacji.pl

strona internetowa Zamawiającego:

www.teatranimacji.pl

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)**w zakresie wybranych elementów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia**

w ramach postępowania o udzielenie zamówienia publicznego

**„Modernizacja i wyposażenie widowni „Dużej Sceny” Teatru Animacji
w Poznaniu”****Oznaczenie sprawy: 1/2026**

Niniejszy załącznik stanowi uzupełnienie i doprecyzowanie informacji zawartych w Załączniku nr 2 do Specyfikacji Warunków Zamówienia (Program Funkcjonalno-Użytkowy) w zakresie dotyczącym wybranych elementów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia, tj. w zakresie wybranego asortymentu meblowego – ław widowiskowych i foteli dla widzów, a także w zakresie podłoża – wykładzina dywanowa oraz wykończenie przeszkodowe. W przypadku różnic lub rozbieżności pomiędzy opisami i informacjami zawartymi w części głównej Załącznika nr 2 (Program Funkcjonalno-Użytkowy) oraz w niniejszym dokumencie (OPZ) stanowiącym część szczegółową Załącznika nr 2 dla wybranych asortymentów, jeżeli danych informacji lub opisów nie da się traktować łącznie (są wzajemnie sprzeczne lub wykluczające), w takim przypadku zastosowanie znajdują opisy i informacje zawarte w niniejszym Załączniku.

Minimalne wymagania techniczne w zakresie foteli oraz ław widowiskowych

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące foteli oraz ław widowiskowych. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, o ile spełnione są minimalne parametry oraz estetyka rozwiązania. W przypadku oferowania rozwiązania równoważnego należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Opis przedmiotu zamówienia (OPZ) nie podlega interpretacji. Jeśli zapisy specyfikacji są zdaniem Wykonawcy niejasne, niepełne, nieprecyzyjne lub błędne, to Wykonawca ma obowiązek zadać pytanie przed złożeniem oferty. Jeśli Zamawiający określa w OPZ, że dany element ma posiadać określone cechy, to ten element ma efektywnie pracować z tymi cechami, a nie mieć tylko taką teoretyczną możliwość w konfiguracji innej niż dostarczana. Cechy wymagane w specyfikacji (OPZ) są parametrami minimalnymi.

1. Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie badania oraz dokumenty. Certyfikaty muszą być wystawione przez jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób niebudzący wątpliwości do jakich materiałów są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze, stronie www producenta).
2. W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin.
3. Wszędzie gdzie Zamawiający użył sformułowania „KARTA KATALOGOWA” pod tym pojęciem należy rozumieć minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A4), dokładne wymiary z dokładnością do 1 mm oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować, czy proponowany mebel spełnia wymagania Zamawiającego zawarte w SWZ oraz załącznikach do SWZ.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów poza dopuszczalną tolerancją:

- niższych parametrów w zakresie wytrzymałości zastosowanej pianki
- elementów oznaczonych przez Zamawiającego jako „drewniane” lub ze „sklejki” wykonanych z płyt wiórowych czy mdf lub innych materiałów imitujących drewno lub sklejkę;
- pianek wykrawanych z bloku, w tym CMHR.

Specyfikacja techniczna foteli oraz ław widowiskowych:

Wymiary ław:

- wysokość ławy 730mm
- głębokość ławy 520mm
- wysokość siedziska – 380-420 mm
- grubość oparcia oraz siedziska – min. 70mm

Wymiary foteli ze składanym siedziskiem:

- wysokość fotela 730mm
- głębokość fotela w pozycji złożonej 400mm
- grubość oparcia oraz siedziska – min. 70mm
- szerokość osiowa - 500 mm

Dopuszczalna tolerancja +/-10mm

Ilości poszczególnych asortymentów stanowiących przedmiot zamówienia:

A. Fotele - 23 szt.

B. Ławy widowiskowe - 12 szt. (w tym: 7. szt. o długości 6500 mm (z jednym bokiem i podłokietnikiem), 3szt. o długości 6000 mm (z jednym bokiem i podłokietnikiem), 2szt. o długości 5000 mm (z jednym bokiem i podłokietnikiem),

Ostateczne wymiary należy przyjąć po dokonaniu obmiaru z natury.

Konstrukcja nośna:

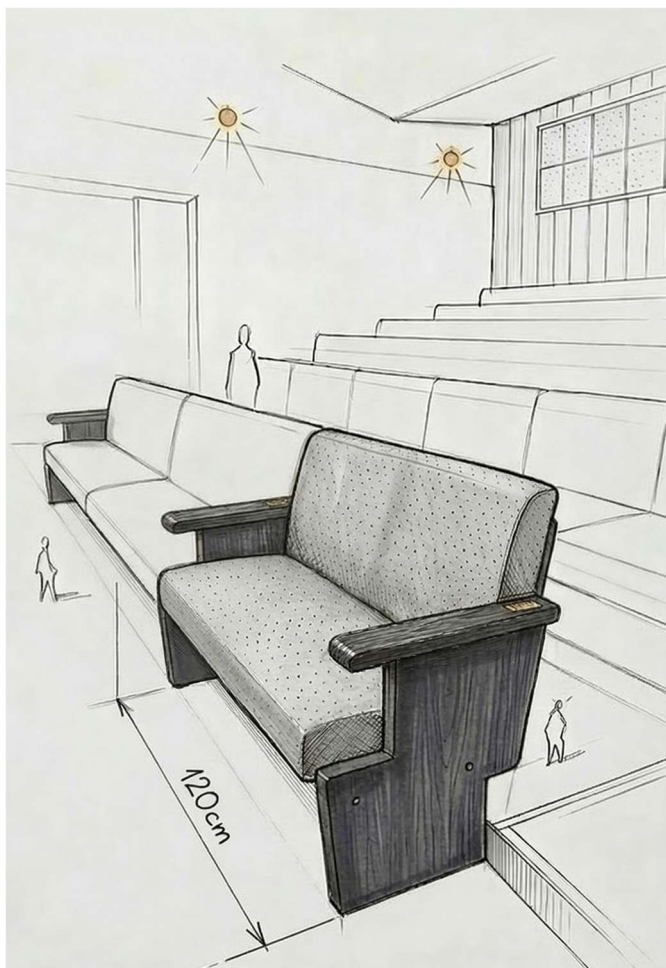
Przewiduje się, iż ławy mają być osadzone na perforowanych nogach o średnicy nie mniejszej niż 120mm które będą pełniły rolę dyfuzora wentylacji, poza fotelami ze składanymi siedziskami. Siedzisko winno być osadzone na sklejce bukowej o grubości minimum 18mm zapewniającej należyłą wytrzymałość rozwiązania. Oparcie osadzone na sklejce o grubości minimum 12mm. Oba elementy obustronnie tapicerowane tkaniną o wysokiej wytrzymałości.

Siedzisko stałe: sklejka bukowa bejcowana oraz lakierowana lakierem poliuretanowym, o grubości 18mm pokryta pianką min. 70mm formowanej w technologii wtrysku do formy, tapicerowane tkaniną. Zastosowane pianki w fotelu typu NWT – formowane w technologii wtrysku do formy, nie dopuszcza się pianek ciętych z bloku.

Oparcie: Tylne oparcie – tzw. osłona lub plecy fotela wykonana ze sklejki bukowej bejcowanej oraz lakierowanej lakierem poliuretanowym, osłony wykonanej z jednego elementu na co najmniej dwa miejsca o grubości minimum 12mm lakierowana lakierem poliuretanowym. Wewnętrzna sklejka oparcia (konstrukcyjna) minimum 12mm. Przednia część oparcia pokryta pianką o grubości minimum 40mm. Oparcie wykonane z pianki o zmiennym przekroju formowanej w formach, wysokoplastycznej, sieciowanej na zimno i tapicerowanej tkaniną. Oparcie posiada podparcie lędźwiowe profilowane minimum na długości 22cm. Profilowanie musi występować od dolnej krawędzi oparcia. Pianka oparcia wraz z profilowaniem nie może być klejona, lecz występować w jednym bloku. Zamawiający w razie podjęcia wątpliwości ma prawo do ingerencji w oparcie bez zgody Oferenta. Ocena tego elementu fotela odbędzie się 0-1 (spełnia/nie spełnia).

Boki ławy/fotela: wykonane z litego drewna bukowego (nie dopuszcza się m. in. sklejki czy mdf lub innych materiałów drewnopodobnych) o grubości min. 40 mm, bejcowane w kolorze do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji. Wszystkie elementy drewniane zabezpieczone lakierem poliuretanowym.

Podłokietniki: osadzone na boku ławy/fotela, profilowane, wykonane z litego drewna bukowego bejcowane w kolorze do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji oraz malowane lakierem poliuretanowym. Szerokość podłokietnika musi być większa od grubości boku o min. 10 mm. Podłokietnik osadzony centrycznie na boku ławy/fotela. Przednia część podłokietnika jest wysunięta do przodu poza bok – konstrukcje nośną fotela, skierowana ku dołowi i zaoblona z przodu (jak na rysunku poniżej).



Tapicerka: Tkanina niepołyskliwa o fakturze zamszu/weluru, tkanina nakrapiana posiadająca w jednym kolorze różne nakrapiane odcienie co ma na celu maskowanie drobnych zabrudzeń. Tkanina musi posiadać następujące cechy funkcjonalne:

1. Czyszczenie tkaniny odbywa się jedynie za pomocą ściereczki wodą, bez użycia detergentu
2. Powierzchnia tkaniny zabezpieczona antybakteryjnie tak aby w ciągu 24 godzin 90% bakterii uległo usunięciu

Charakterystyka techniczna tkaniny lub równoważna

Skład: 50% poliestr, 35% akryl, 15% poliamid

Gramatura: 400 gr/m²

Przesuwanie nitek: Osnowa: < 4 (BS 3320) Wątek: < 6 (BS 53868) PR EN ISO 13936-2 (mm)

Odporność na rozciąganie: > 350N (ISO 13934-1)

Odporność na tarcie: 200 000 cykli UNE EN ISO 12947

Odporność na pilling (mechacenie): 5 (5 max) no pilling (ISO DIS 12945-2)

Trwałość barwnika na tarcie: 4 (5 max) dobra (ISO 105-X12)

Trwałość barwnika na światło: 6 dobra (ISO 105-B02)

Odporność na drapanie: > 20 N (BS 4303) - > 3 (DIN 53859-5)

Elementy drewniane: wszystkie elementy drewniane barwionym bejcą – kolorystyka do ustalenia z Projektantem na etapie realizacji. Wszystkie elementy drewniane zabezpieczone lakierem poliuretanowym.

Opis techniczny foteli ze składanym siedziskiem

Konstrukcja nośna dla pozostałych foteli ze składanymi siedziskami: wykonana z zamkniętych profili metalowych minimum 30x40x2, malowana proszkowo w dowolnym kolorze RAL. Stopa fotela wykonana z płaskownika 200x40x8. Konstrukcja nośna fotela poprowadzona do wysokości podłokietnika. Z uwagi na estetykę nie dopuszcza się rozwiązania, w którym konstrukcja występuje na całej wysokości oparcia.

Siedzisko: sklejka bukowa bejcowana na kolor czarny, o grubości 18mm pokryta pianką min. 70mm formowanej w technologii wtrysku do formy, tapicerowane tkaniną. Od spodu siedziska umiejscowiona sklejka osłonowa, perforowana o grubości maksymalnie 8mm z uwagi na estetykę rozwiązania. Perforacja sklejki w ilości minimum 450 otworów celem

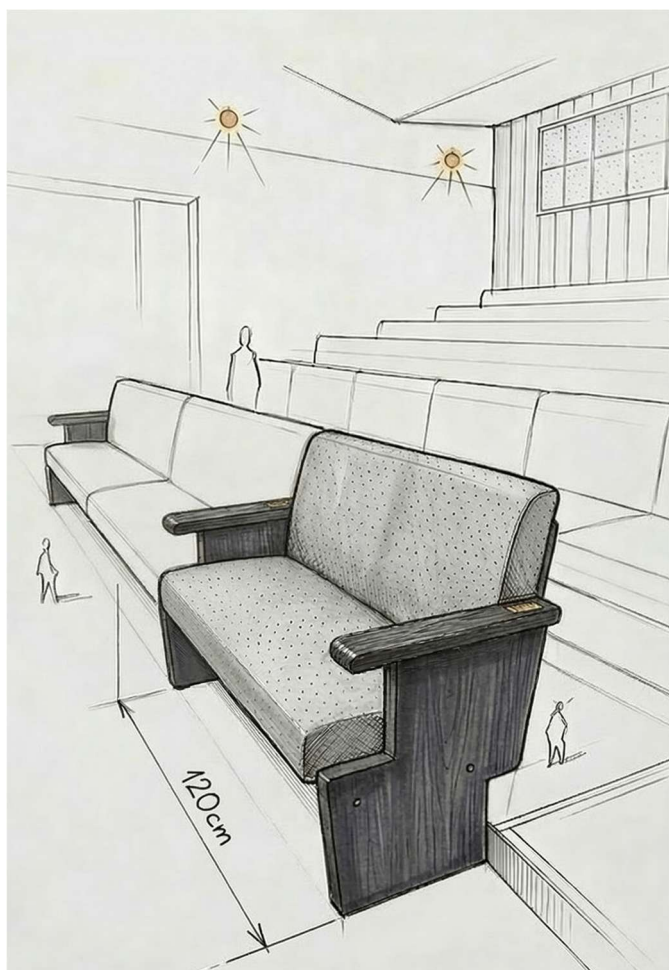
poprawienia właściwości akustycznych. Zastosowane pianki w fotelu typu NWT – formowane w technologii wtrysku do formy, nie dopuszcza się pianek ciętych z bloku.

Oparcie: Tylne oparcie – tzw. osłona lub plecy fotela wykonana ze sklejki bukowej bejcowanej na czarno wykonanej z jednego elementu o grubości minimum 12mm lakierowana lakierem. Wewnętrzna sklejka oparciowa (konstrukcyjna) minimum 12mm. Przednia część oparcia pokryta pianką o grubości minimum 40mm poza dolną krawędzią oparcia, gdzie występuje blokada siedziska. Oparcie wykonane z pianki o zmiennym przekroju formowanej w formach, wysokoplastycznej, sieciowanej na zimno i tapicerowanej tkaniną. Oparcie posiada podparcie lędźwiowe profilowane minimum na długości 22cm. Profilowanie musi występować od dolnej krawędzi oparcia. Pianka oparcia wraz z profilowaniem nie może być klejona, lecz występować w jednym bloku. Zamawiający w razie podjęcia wątpliwości ma prawo do ingerencji w oparcie bez zgody Oferenta. Ocena tego elementu fotela odbędzie się 0-1 (spełnia/nie spełnia).

Mechanizm składania siedziska: grawitacyjny jako przeciwwagę zaleca się zastosowanie elementu stalowego, zamocowanego w dolnej części siedziska zapewniające pewne i ciche działanie. Element musi być ukryty wewnątrz siedziska. System blokowania siedziska nie może opierać się na widocznych poziomych profilach, skuwkach czy innego rodzaju blokadach wykonanych z metalu. Zamawiający wymaga, aby system blokowania siedziska był ukryty na całej szerokości siedziska oraz oparcia, w miejscu, w którym w pozycji rozłożonej się stykają.

Boki ławy/fotela: wykonane z litego drewna bukowego (nie dopuszcza się m. in. sklejki czy mdf lub innych materiałów drewnopodobnych) o grubości min. 40 mm, bejcowane w kolorze do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji. Wszystkie elementy drewniane zabezpieczone lakierem poliuretanowym.

Podłokietniki: osadzone na boku ławy/fotela, profilowane, wykonane z litego drewna bukowego bejcowane w kolorze do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji oraz malowane lakierem poliuretanowym. Szerokość podłokietnika musi być większa od grubości boku o min. 10 mm. Podłokietnik osadzony centrycznie na boku ławy/fotela. Przednia część podłokietnika jest wysunięta do przodu poza bok – konstrukcje nośną fotela, skierowana ku dołowi i zaoblona z przodu (jak na rysunku poniżej).



Tapicerka: Tkanina niepołyskliwa o fakturze zamszu/weluru, tkanina nakrapiana posiadająca w jednym kolorze różne nakrapiane odcienie co ma na celu maskowanie drobnych zabrudzeń. Tkanina musi posiadać następujące cechy funkcjonalne:

1. Czyszczenie tkaniny odbywa się jedynie za pomocą ściereczki wodą, bez użycia detergentu

2. Powierzchnia tkaniny zabezpieczona antybakteryjnie tak aby w ciągu 24 godzin 90% bakterii ulegało usunięciu

Charakterystyka techniczna tkaniny lub równoważna

Skład: 50% poliester, 35% akryl, 15% poliamid

Gramatura: 400 gr/m²

Przesuwanie nitek: Osnowa: < 4 (BS 3320) Wątek: < 6 (BS 53868) PR EN ISO 13936-2 (mm)

Odporność na rozciąganie: > 350N (ISO 13934-1)

Odporność na tarcie: 200 000 cykli UNE EN ISO 12947

Odporność na pilling (mechacenie): 5 (5 max) no pilling (ISO DIS 12945-2)

Trwałość barwnika na tarcie: 4 (5 max) dobra (ISO 105-X12)

Trwałość barwnika na światło: 6 dobra (ISO 105-B02)

Odporność na drapanie: > 20 N (BS 4303) - > 3 (DIN 53859-5)

Elementy drewniane: wszystkie elementy drewniane barwionym bejcą – kolorystyka do ustalenia z Projektantem na etapie realizacji. Wszystkie elementy drewniane zabezpieczone lakierem poliuretanowym.

Podłoże – wykładzina dywanowa oraz wykończenie przeszkodowe

Wykładzina dywanowa:

a) struktura – pętelkowa, wzór strukturalny 3D

b) wygląd - wzór melanzowy tkany krzyżowo

c) skład runa – Poliamid 6.6 Uniwersum lub Antron barwiony w masie

d) ilość tkań – 198.200/m²

e) wysokość całkowita wykładziny maks. – mm 8,9

f) ciężar runa min. – 610 g/m²

g) ciężar całkowity min. – 3900 g/m²

h) klasa wytrzymałości minimum 33 wg normy EN 1307 (wysoka intensywność)

i) antyelektrostatyczny - < 2kV wg ISO 6356

j) klasa trudno palności- BFL - s1 wg EN 13501-1

k) tłumienie dźwięków uderzeniowych – 31 dB wg. normy ISO 10140-3

l) rozmiar płytek 50x50

ł) podkład – bitum z podkładem filcowym

m) Gwarancja – Gwarancja producenta 12 lat przy użytkowaniu zgodnym z warunkami gwarancji producenta i zasadami czyszczenia

Wykonanie robót:

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z umową, oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonywanych robót, za ich zgodność wymaganiami Specyfikacji Technicznej oraz poleceniami Inspektora Nadzoru.

Przy wykonaniu robót remontowych należy zwrócić szczególną uwagę na to aby nie uszkodzić elementów wyposażenia nie podlegających remontowi.

Uwagi montażowe:

- w jednym pomieszczeniu używać płytek z jednej serii produkcyjnej

- podłoże pod wykładzinę powinno być gładkie, o odpowiedniej wytrzymałości, równe, suche, oczyszczone z wszelkich zanieczyszczeń i przygotowane zgodnie z przepisami budowlanymi.

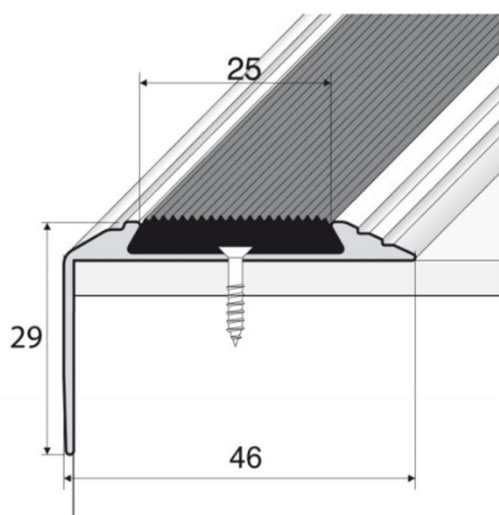
- prace powinny być prowadzone w temperaturze nie niższej niż 18 st. C.

W przypadku nierówności przekraczających 5 mm lub gdy na powierzchni występują dziury lub inne uszkodzenia podłoże musi być wyrównane. Wilgotność podłoża (CM-%) nie powinna być wyższa niż 2,0%. Dobrze będą zatem wszystkie te rodzaje posadzek, które są równe, posiadają mocną strukturę, są pozbawione rys oraz pęknięć. Podłoża te powinny być odpowiednio suche. Posadzka musi być szczelna i nie nasiąkliwa. Montaż wykładzin powinien odbywać się w temperaturze otoczenia o wartości około +18°C jak również w warunkach wilgotności względnej – max. 65% (idealna wilgotność to 40-60%). Natomiast temperatura samej podłogi nie powinna być niższa niż 15°C. Do montażu wykładzin nie stosuje się kleju, lecz specjalistyczny płyn antypoślizgowy, natomiast w miejscach szczególnie narażonych (np. stopnie schodów, progi itp.) wykładzina powinna być klejona do podłoża przy pomocy specjalistycznych klejów kontaktowych zapobiegających jej przemieszczeniu wskazanych przez producenta wykładziny. W miejscach w których wykładzina styka się ze ścianą należy wykonać 5 cm cokół z listwy pcv wypełnionej wykładziną, klejoną do ściany na klej kontaktowy. Kolor listwy ciemnoszary.

Listwy progowe i schodowe

Jako wykończenie narożników zastosować narożnik schodowy aluminiowy o wymiarach min 46x29 mm w kolorze czarnym przykręcany do podłogi za pomocą wkrętów. Kątownik w części poziomej zabezpieczony antypoślizgową wkładką gumową.

Wymiar kątownika min 29x46 mm



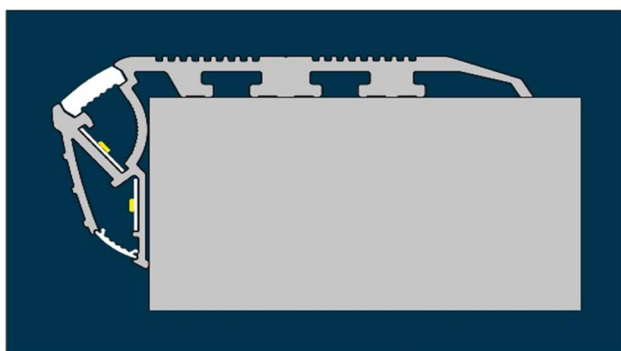
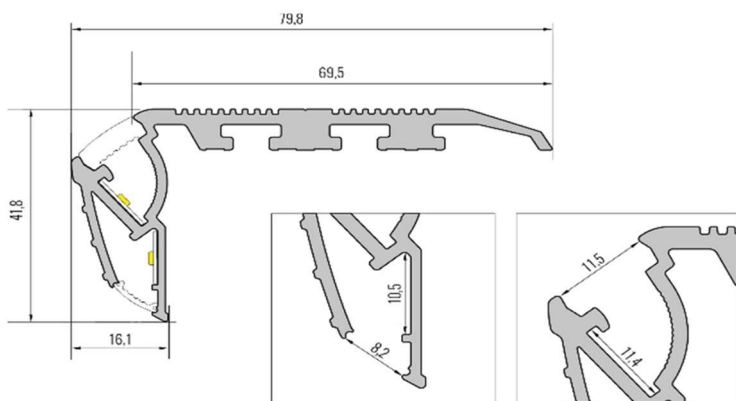
Oświetlenie przeszkodowe:

Jako wykończenie stopni w komunikacji należy użyć profil schodowy aluminiowy czarny z kanałami na prowadzenie kabli oraz aluminiowymi zaślepkami bez śrubowymi, zapewniający możliwość oświetlenia krawędzi stopnia oraz podstopnicy. Oświetlenie górne liniowe w kolorze czerwonym; dolne czerwone punktowe, przykryte mleczną przesłoną. Oznaczenia rzędów w aluminiowej obudowie zintegrowane z profilem schodowym. Powierzchnia górna profilu aluminiowa ryflowana antypoślizgowo. Źródła światła: góra 12V/24V max 3,7W/m, dół 12V/24V max 4,8W/m. Zasilacz LED z funkcją ściemniania z wbudowaną aktywną PFC, odporność na przepięcia zgodna z normą IEC61000-4-5.

- profil zgodny z normami: PN-84/H-93669, EN 573, EN 755-2, EN 755-9, EN 10588, EN 602.
- przesłony czerwona górna i mleczna dolna z PCV, spełniająca normy: PN-C-89265-1:1999, PN-C-89265-2:1999 PN-C-89265-5:1999
- źródła światła spełniające dyrektywy UE: LVD 2014/35/UE, EMC 2014/30/UE, EuP 2009/125/WE, RoHS 2011/65/UE oraz normy: PN-EN IEC 60598-1:2021-07, PN-EN IEC 60598-1:2021-07/A11:2022-12, PN-EN 60598-2-21:2015-07

Przykładowe rozwiązanie:





Wymagane badania oraz próbki, które należy dołączyć do oferty przetargowej:

- na trudno-zapalność (PN EN 1021-1:2014 i PN EN 1021-2:2014) i toksyczność (PN-88/B-02855:1988) -układu tapicerskiego oraz sklejki bukowej przeprowadzone przez jednostkę z akredytacją – nazwa widniejąca w badaniu musi odpowiadać oferowanemu materiałowi
- Badanie pianki przeprowadzone przez jednostkę z akredytacją na 400 000 cykli wg normy PN-EN ISO 3385:2014 metodą A wg normy PN-EN ISO 2439:2010, dopuszczalna utrata grubości po przeprowadzeniu badania maksymalnie uśredniona z trzech prób – 2,7%
- Badanie wytrzymałościowe ławy oraz fotela w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg normy PN-EN 12727:2016 poziom minimum 4
- próbnik tkaniny wraz z kartą techniczną tkaniny potwierdzający parametry materiału
- Wraz z ofertą należy dostarczyć próbkę w postaci jednej ławy / fotela ze składanym siedziskiem / próbnik wykładziny oraz karty katalogowe potwierdzające parametry produktów.