

Załącznik nr 1b

Część II – Wykonanie kopii zabytków drewnianych z elementami metalowymi

Przedmiot	Opis techniczny, wymiary, dodatkowe informacje	Ilość
Witacz reklamowy	<p>Przedmiotem zamówienia jest witacz reklamowy przeznaczony do ekspozycji plakatów, menu, informacji lub komunikatów promocyjnych na wystawie muzealnej</p> <p>1. Wymagania techniczne: Format ekspozycji: (500 x 900 mm) Materiał konstrukcji: drewno dębowe lub jesionowe, klejone i zabezpieczone lakierem ochronnym (minimum 2 warstwy). Kolorystyka: naturalny odcień drewna (ciemny dąb) – dopuszcza się niewielkie różnice wynikające z usłojenia. Powierzchnia: gładka, bez pęknięć i zadziorów. Rama: wykonana z litego drewna o przekroju minimum 30 × 40 mm, z dekoracyjnym elementem w górnej części (wykonanym techniką snycerską, np. frez lub wycięcie ozdobne). Tablica ekspozycyjna: Wypełnienie wykonane z desek dębowych lub jesionowych pomalowanych analogicznie do ramy witacza. Powierzchnia elementów drewnianych szrotkowana, imitująca stare drewno. Konstrukcja nośna: stabilna, składana (typu „A”), z łącznikiem ograniczającym rozstaw nóg. Zawiasy: mosiężne, w stylistyce XIX wieku. Wysokość całkowita witacza: ok. 120–130 cm. Szerokość podstawy: proporcjonalna do wysokości (ok. 60 cm).</p> <p>3. Wymagania dotyczące wykonania: Drewno powinno być wysuszone, sezonowane, wolne od wad strukturalnych. Połączenia i mocowania muszą być trwałe, niewidoczne od strony ekspozycyjnej.</p> <p>4. Dodatkowe wymagania: Witacz powinien być dostarczony w stanie gotowym do użytkowania (zmontowany lub z prostym montażem).</p>	1 szt.



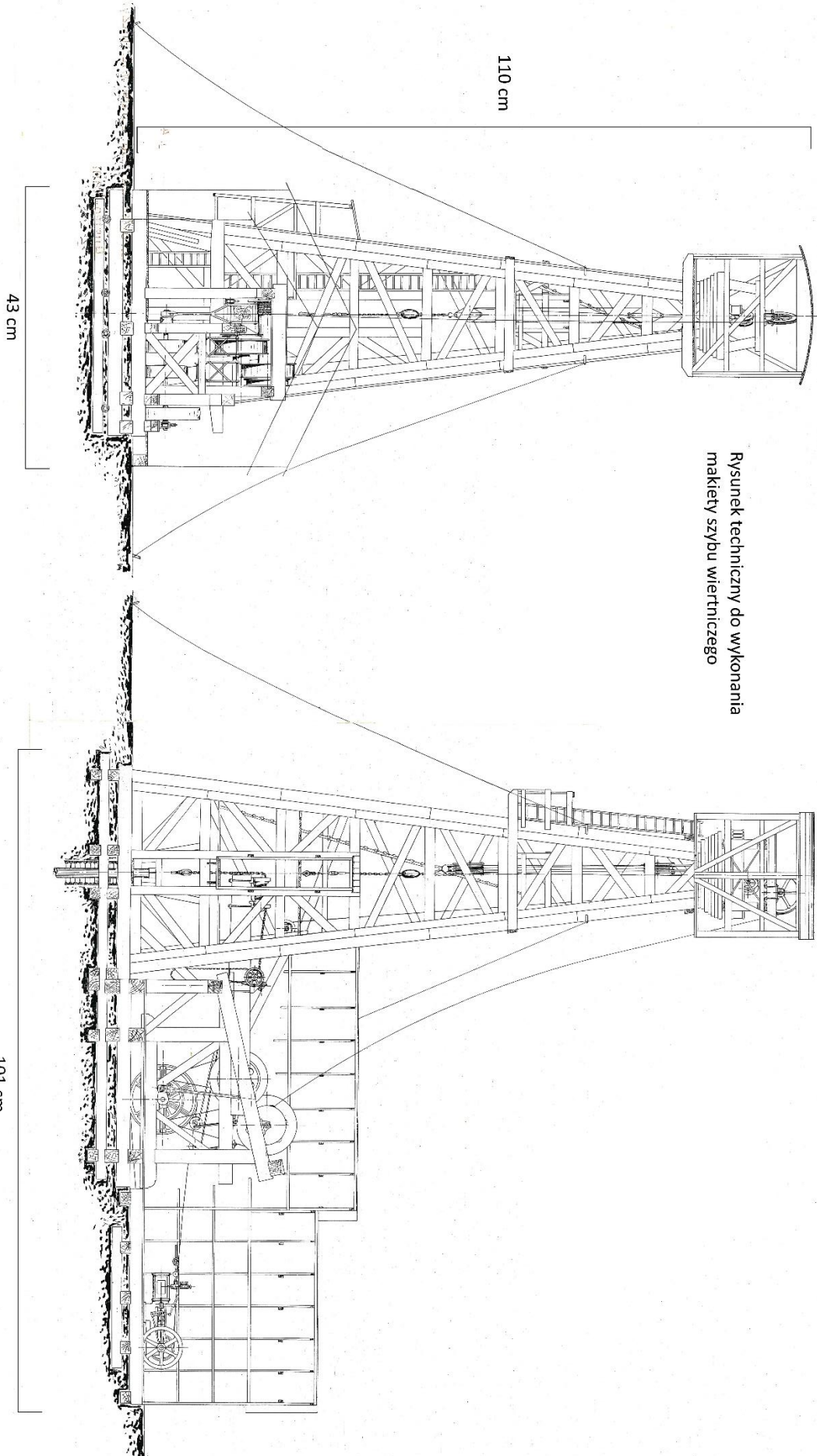
Zdjęcia poglądowe

Przedmiot	Opis techniczny, wymiary, dodatkowe informacje	Ilość
Makieta szybu naftowego	<p>Rekonstrukcja / makieta szybu wiertniczego z 2. poł. XIX w.</p> <p>1. Cel zamówienia Wykonanie historycznej rekonstrukcji (makiety) szybu wiertniczego z drugiej połowy XIX wieku (w oparciu o dołączone rysunki/zdjęcia), z uwzględnieniem detalu technologicznego i elementu ruchomego imitującego czynny odwiert ropy naftowej przy użyciu wiertnicy kanadyjskiej. Makieta ma służyć prezentacji muzealnej / edukacyjnej i powinna być trwała, bezpieczna dla zwiedzających oraz umożliwiać prostą konserwację.</p> <p>2. Zakres prac Analiza materiałów źródłowych (załączone rysunki/zdjęcia) i opracowanie projektu. Wykonanie makiety o wymiarach długość 101 cm, szerokość 43 cm, wysokość 110 cm. Model z odwzorowaniem: podstawy zabudowy, wieży szybu (wiertnicy kanadyjskiej), budynku pomocniczego, drobnych detali (lina, bale drewniane, belki, platformy). Malowanie i postarzanie, tablica informacyjna z opisem historycznym wykonana w formie nadruku na płytce mosiężnej z tekstem dostarczonym przez Zamawiającego. Dokumentacja powykonawcza: rysunki warsztatowe i wytyczne do konserwacji.</p> <p>3. Wymagania historyczne i merytoryczne Makieta powinna wiernie odtwarzać konstrukcję wiertnicy z okresu 2. poł. XIX w.: trapezoidalny korpus, platformy, schody, stanowisko na szczycie. Należy zachować charakterystyczne materiały (drewno konstrukcyjne) i rozwiązania (usztywnienia, linki) w zakresie wizualnym. W celu ukazania budowy szybu należy zabudować jedną ze ścian. Rozmiary i proporcje muszą odpowiadać rysunkom referencyjnym; dopuszcza się drobne korekty konstrukcyjne wynikające z wymogów bezpieczeństwa i mechaniki modelu.</p> <p>4. Materiały i wykonanie Konstrukcja nośna: drewno lite (buk/sosna) i sklejka wodoodporna 6–12 mm; elementy drobne z MDF 3–6 mm. Detale: elementy metalowe (śruby, nakrętki, pręty gwintowane) ze stali nierdzewnej lub ocynkowanej. Wykończenie: bejca/patyna imitująca postarzenie drewna, lakier matowy zabezpieczający; metalowe elementy patynowane lub malowane. Podstawa: płyta nośna z płyty MDF 18 mm lub sklejki 18 mm, zabezpieczona gumowymi stopkami.</p> <p>5. Wymagane rysunki i dokumentacja przed wykonaniem Wykonawca przed uruchomieniem prac dostarczy do zatwierdzenia przez Zamawiającego: Rysunek koncepcyjny makiety (widok ogólny) w skali. Rysunki warsztatowe (wglębne detale konstrukcyjne) — przekroje, węzły połączeń.</p> <p>6. Kryteria odbioru i testy Wierność historyczna: ocena wizualna przez eksperta/muzeum (proporcje, detale). Wykończenie: brak luźnych włókien, równe powłoki malarskie, estetyczne postarzenie. Stabilność konstrukcji (brak chwiania się).</p>	1 szt.

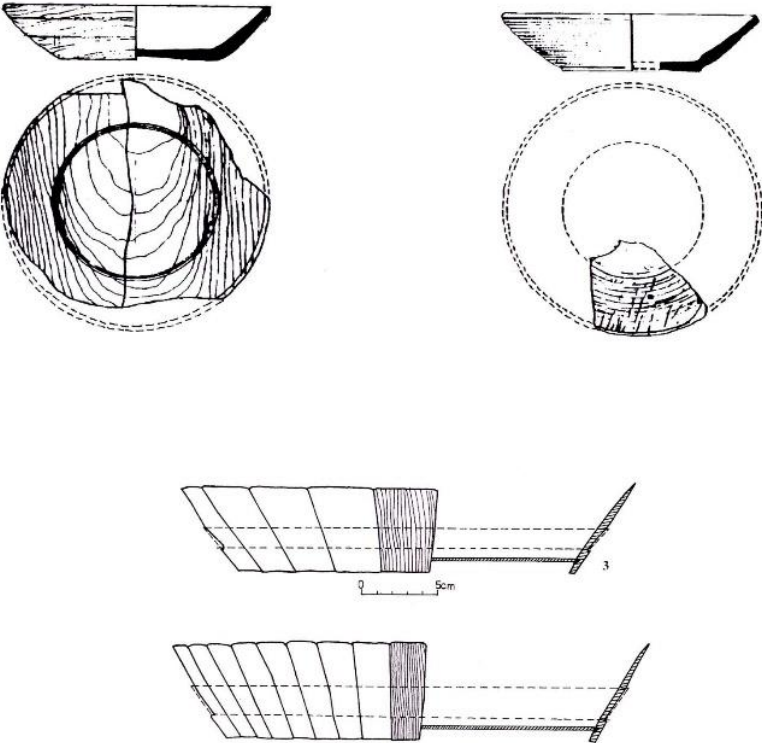
	7. Zakres dostawy / wymagane elementy końcowe Gotowa makieta. Dokumentacja powykonawcza zawierająca rysunki wykonawcze, schematy.	
--	--	--



Zdjęcie poglądowe przedstawiające wyłącznie technikę wykonania elementów drewnianych.
Przedmiotową makietę należy wykonać wg załączonego rysunku technicznego do wykonania szybu
wiertniczego.



Rysunek techniczny do wykonania
makiety szybu wiertniczego

przedmiot	Orientacyjne wymiary, opis techniczny oraz dodatkowe informacje	Ilość
Kopie zabytków archeologicznych	<p>1. Naczynia drewniane (4szt.) w typie misy, dwa formowane techniką toczenia oraz dwa klepkowe, wysokość około 5-10 cm, średnica brzegu około 20-30 cm. Drewno: jesion, lipa lub topola. Wykonać na podstawie załączonej dokumentacji rysunkowej.</p> 	5 szt.

2. Nóż żelazny z drewnianą rękojeścią z elementami mosiężnymi wraz ze skórzaną pochewką (według załączonej dokumentacji rysunkowej). Na zakończeniu rękojści oraz w miejscu przejścia rękojści w ostrze znajdują się mosiężne okucia. Pochewka skórzana, jednodzielna, wykonana z jednego fragmentu skóry, zszyta po dłuższej krawędzi nićmi lnianymi, z rzemieniem do wiązania u pasa. Wymiary dopasowane do długości oraz szerokości noża.

