



Suwałki, 09.04.2026 r.

**Postępowanie nr RO-300.2622.1.2026**

**INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT DODATKOWYCH**

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym z możliwością negocjacji na podstawie art. 275 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz.1320 ze zm.) pn.:

**Dostawa urządzeń i systemów zabezpieczających sieć typu UTM wraz z akcesoriami oraz usługą konfiguracji, wdrożeniem i szkoleniem administratorów na potrzeby PUZ w Suwałkach**

Zamawiający na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1320 ze zm.) udostępnia informację z otwarcia ofert.

Zamawiający informuje, że w dniu 09.04.2026 r. o godz. 09:00 otwarte zostały oferty złożone przez wykonawców zaproszonych do złożenia ofert dodatkowych:

Numer oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Cena oferty brutto
1	Xcomp Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa ul. Białowieska 6B, 71-010 Szczecin	306 171,60 zł
2	Trecom Spółka Akcyjna Spółka Komandytowa ul. Czyżewska 10, 02-908 Warszawa	251 952,00 zł
3	Point Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Bitwy Warszawskiej 1920r. 7A02-366 Warszawa	307 500,00 zł

KIEROWNIK  
Działu zamówień publicznych  
Piotr Cieraszkowski  
/podpisano podpisem elektronicznym/