

Dot. postępowania 2026/BZP 00099163 DPZ.271.04.2026

Dot. Postępowania na „dostawę, montaż i uruchomienie wyposażenia pralni w Sanatorium Uzdrowskim MUSZELKA w Kołobrzegu oraz szkolenie załogi pralni”.

Odpowiedzi na pytania do SWZ:

Pytanie nr 1:

W związku z treścią Rozdziału VI SWZ, w którym określono przewidywany termin realizacji zamówienia na marzec 2026 r., zwracamy się z uprzejmą prośbą o jego dostosowanie do realnych możliwości produkcyjnych i logistycznych urządzeń objętych zamówieniem. Uzasadnienie techniczne i logistyczne Kluczowym elementem zamówienia są suszarki bębnowe z pompą ciepła, których czas produkcji u wszystkich wiodących producentów europejskich wynosi minimum 8 tygodni od momentu złożenia zamówienia.

Wynika to z:

- specyfikacji konstrukcji urządzeń z pompą ciepła,
- konieczności kalibracji układów chłodniczych,
- testów szczelności i testów energetycznych,
- ograniczonej dostępności komponentów (sprężarki, wymienniki, moduły sterujące),
- wysokiego obciążenia linii produkcyjnych w I kwartale roku.

Dodatkowo należy uwzględnić:

- czas transportu urządzeń z fabryki (zwykle 7–14 dni),
- czas odprawy i magazynowania,
- czas dostawy na miejsce inwestycji,
- czas montażu, podłączeń i uruchomienia,
- czas przeprowadzenia szkoleń personelu.

Łączny, realny czas realizacji zamówienia — przy założeniu natychmiastowego podpisania umowy — wynosi minimum 8-10 tygodni. Uzasadnienie prawne Zgodnie z art. 16 pkt 1 i 3 ustawy PZP, zamówienie powinno być przygotowane i prowadzone w sposób:

- zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji,
- proporcjonalny,
- umożliwiający wykonawcom realne wykonanie zamówienia.

Z kolei art. 99 ust. 1 PZP wskazuje, że opis przedmiotu zamówienia musi być jednoznaczny i uwzględniać wszystkie okoliczności wpływające na wykonanie zamówienia — w tym realne terminy produkcyjne urządzeń. Termin marcowy nie uwzględnia technologicznego czasu produkcji suszarek z pompą ciepła, które Zamawiający wskazał jako jedyne dopuszczalne rozwiązanie. Wniosek W związku z powyższym wnosimy o: Wydłużenie terminu realizacji zamówienia do: → minimum 10 tygodni od daty podpisania umowy.

Takie rozwiązanie:

- zapewni realną możliwość wykonania zamówienia,
- zagwarantuje dostawę urządzeń zgodnych z wymaganiami SWZ,
- pozwoli uniknąć ryzyka opóźnień niezależnych od wykonawcy,
- jest zgodne z zasadą proporcjonalności i wykonalności zamówienia.

Dodatkowa uwaga — spójność z odpowiedzią Zamawiającego W odpowiedzi na pytania do SWZ Zamawiający potwierdził, że: „Zastosowanie suszarek z pompą ciepła było założeniem projektu technologicznego.” Skoro technologia została narzucona przez Zamawiającego, a czas produkcji tych urządzeń wynosi minimum 8 tygodni, to termin marcowy nie jest możliwy do dotrzymania przez żadnego wykonawcę, co dodatkowo uzasadnia konieczność jego wydłużenia.

Podsumowanie Wydłużenie terminu realizacji: zapewni zgodność postępowania z art. 16 i art. 99 PZP, umożliwi wykonanie zamówienia zgodnie z wymaganiami technicznymi, pozwoli uniknąć ryzyka opóźnień niezależnych od wykonawcy, nie wpłynie negatywnie na funkcjonowanie pralni, jest w pełni uzasadnione technologicznie i logistycznie. Z poważaniem

W związku z zapisem SWZ dotyczącym pralnico-wirówek, w którym Zamawiający wskazuje, że „minimum panel przedni urządzenia oraz bęben zewnętrzny i wewnętrzny wykonane ze stali nierdzewnej”, zwracamy się z uprzejmą prośbą o doprecyzowanie, iż pod pojęciem „panel przedni urządzenia” Zamawiający rozumie całkowity panel frontowy wraz z wszystkimi elementami wokół otworu załadunkowego, które również muszą być wykonane w całości ze stali nierdzewnej.

Uzasadnienie techniczne: W urządzeniach pralniczych stosowane są silnie zasadowe i utleniające detergenty, środki dezynfekcyjne oraz wybielacze tlenowe i chlorowe. Elementy malowane lub lakierowane znajdujące się w strefie frontowej urządzenia – szczególnie wokół okna załadunkowego – ulegają w praktyce uszkodzeniu chemicznemu, odspajaniu powłoki malarskiej oraz korozji. Powoduje to zanieczyszczanie wsadu, ryzyko zabrudzeń tekstyliów oraz konieczność częstych napraw. Z tego względu w pralnictwie profesjonalnym i medycznym standardem jest stosowanie wyłącznie stali nierdzewnej w całej strefie frontowej urządzenia, a nie jedynie w jej części.

W związku z powyższym prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający nie dopuszcza stosowania jakichkolwiek elementów malowanych lub lakierowanych w obrębie panelu przedniego oraz

obszaru wokół okna załadunkowego, a wszystkie te elementy muszą być wykonane ze stali nierdzewnej.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zgadzamy się na termin realizacji do 8 tygodni od dnia podpisania umowy.