

Aleksandrów, dnia 02.03.2026 r.

Gmina Aleksandrów  
pow. piotrkowski, woj. łódzkie  
26-337 Aleksandrów  
REGON 590648072  
NIP: 768-13-71-786

Znak: 271.2.2026

### **Wyjaśnienie treści SWZ**

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym na podstawie art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 r. poz. 1320 z późn.zm.) – zwaną dalej Pzp, na zadanie pn.: „Przebudowa drogi wewnętrznej Kalinków (Wiatka)”.

#### **Pytanie 1**

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dysponuje nieruchomościami, na których projektowana jest droga.

#### **Odpowiedź na pytanie 1**

Zamawiający potwierdza, że dysponuje działkami o nr ewidencyjnych 36 i 43 obręb 0004 Ciechomin, na których zaprojektowane są wszystkie roboty budowlane do wykonania w ramach niniejszego postępowania przetargowego.

#### **Pytanie 2**

Proszę o doszczegółowienie dokumentacji projektowej i podanie szczegółów poszerzeń jezdni. Obecna szerokość jezdni nie pozwala na wykonanie podbudowy w technologii MMCE.

### **Pytanie 3**

Prosimy o uzupełnienie dokumentacji projektowej i podanie szczegółów wykonania poboczy i włączenia w drogę wewnętrzną, gdyż wykonanie podbudowy metodą MMCE na istniejącym gruncie jest niemożliwe.

### **Odpowiedź na pytanie 2 i 3**

W odpowiedzi Zamawiający informuje, że dokumentacja projektowa w sposób jednoznaczny, szczegółowy i wyczerpujący określa sposób i technologię wykonania podbudowy z mieszanki mineralno-cementowo-emulsyjnej zarówno w konstrukcji jezdni, poboczy jak i częściowo zjazdów w ciągu poboczy (na szerokości poboczy). Dla poparcia powyższego, Zamawiający przedstawia zapisy zawarte w poszczególnych elementach dokumentacji projektowej wraz z dodatkowymi wyjaśnieniami. I tak:

1. W projekcie technicznym w punkcie 2.2. części opisowej na stronie 19 umieszczony jest zapis:

„Warstwę podbudowy MMCE należy wykonać metodą recyklingu głębokiego na miejscu i na zimno tzn. wykonać niezbędne przygotowanie korpusu drogowego zgodnie z projektowanym przebiegiem trasy jezdni, sfrezować istniejącą nawierzchnię bitumiczną, doziarnić kruszywem/destruktem w ilości zapewniającej uzyskanie wymaganego profilu, wyprofilować materiał na podbudowę do projektowanej trasy i niwelety a następnie wykonać mieszankę mineralno-cementowo-emulsyjną na projektowaną grubość z użyciem cementu, emulsji i wody przy pomocy specjalistycznego sprzętu (samojezdnej maszyny frezującej, mieszającej i układającej, posiadającej systemy automatycznego sterowania i dozowania emulsji bitumicznej).”

Z powyższego zapisu jednoznacznie wynika, że Wykonawca w ramach wykonania podbudowy MMCE powinien:

- przygotować korpusu drogowy (gdzie na korpus drogi składa się jezdni i obustronne pobocza ograniczone skarpami wykopu/nasypu) a przygotowanie to powinno co najmniej obejmować wytyczenie obustronnych krawędzi korpusu i odhumusowanie na głębokość 15 cm miejsc poza istniejącą nawierzchnią jezdni;
- sfrezować istniejącą nawierzchnię bitumiczną jezdni w całym zakresie czyli również w zakresie wychodzącym poza wytyczonym korpusem drogowym;
- wykonać doziarnienie kruszywem i/lub destruktem z dowozu w ilości zapewniającej uzyskanie wymaganego profilu i wymaganej grubości podbudowy;

- wyprofilować cały materiał ziarnisty na podbudowę do projektowanej trasy i niwelety czyli z dopuszczeniem przemieszczenia materiału zarówno w przekroju poprzecznym jak i na długości drogi tak aby cały materiał znalazł się na projektowanej koronie drogi a jego ilość była wystarczająca do uzyskania warstwy podbudowy MMCE o grubości 15 cm;
- wykonać właściwą mieszankę mineralno-cementowo-emulsyjną z wykorzystaniem materiałów zgodnie z opracowaną przez Wykonawcę receptą przy użyciu specjalistycznego sprzętu;
- wyprofilować i zagęścić mieszankę MMCE.

2. W pozycji 2.3. przedmiaru robót umieszczony jest opis pozycji przedmiarowej o treści: „Warstwa podbudowy z mieszanki mineralno-cementowo-emulsyjnej MMCE o grubości 15 cm (z doziarnieniem kruszywem łamanym i/lub destruktem bitumicznym o grubości średnio 6 cm - 40% doziarnienia).” Z tak sformułowanego zapisu jednoznacznie wynika, że przy kalkulacji cenowej wykonania pozycji przedmiarowej, Wykonawcy powinien uwzględnić koszty zakupu, dostawy na budowę i rozłożenia dodatkowego materiału doziarniającego w postaci kruszywa, destruktu lub obu materiałów w zależności od składu opracowanej wcześniej recepty. Ilość materiału dostarczonego z poza budowy została określona na poziomie 40% całego materiału ziarnowego potrzebnego do uzyskania warstwy podbudowy o grubości 15 cm czyli średnio 6 cm na każdy m<sup>2</sup>, przy czym oczywistym jest, że w miejscu występowania istniejącego materiału powstałego z konstrukcji jezdni, zapotrzebowanie na doziarnienie będzie mniejsze a w miejscach całkowitego braku istniejącej konstrukcji doziarnienie może wynosić nawet 100%.

3. W dedykowanej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych (D-04.10.01 „Podbudowa z mieszanki mineralno-cementowo-emulsyjnej”), również można odnaleźć szereg zapisów dotyczących technologii wykonania podbudowy z mieszanki MMCE wskazujących na potrzebę doziarnienia istniejącego materiału. W punkcie 2.3. „Kruszywo doziarniające” wskazano, że „Należy stosować kruszywo łamane spełniające wymagania D-04.04.02b „Podbudowa zasadnicza z mieszanki kruszywa niezwiązanego” lub destruktu.” Dalej w punkcie 5.4. „Projektowanie mieszanki MCE” i punkcie 5.5. „Badania istniejącej nawierzchni przed recyklingiem” określono obowiązki Wykonawcy na etapie projektowania składu mieszanki. Następnie w punkcie 5.6. „Wykonanie i zagęszczenie podbudowy z MMCE metodą na miejscu” wskazano sposób wykonania robót w sposób tożsamy jak zacytowano w punkcie 1 niniejszej odpowiedzi. Następnie w punkcie 9.2. „Cena jednostki obmiarowej” widnieje zapis:

„Cena wykonania 1m<sup>2</sup> podbudowy z mieszanki MMCE, wykonanej metodą recyklingu na miejscu , obejmuje :

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- dostarczenie materiałów (mieszanki doziarniającej , cementu, emulsji i wody),
- rozłożenie mieszanki doziarniającej z wyprofilowaniem do projektowanego profilu
- rozłożenie cementu,
- frezowanie starej nawierzchni i mieszanie z mieszanką doziarniającą,
- przetworzenie mieszanki z dodaniem cementu, wody i emulsji,
- zagęszczenie mieszanki MCE,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych, wymaganych w specyfikacji technicznej.”

Z zapisu tego również wynika, że Wykonawca powinien skalkulować doziarnienie istniejącego materiału materiałem zakupionym i dowiezionym na budowę.

Reasumując, Zamawiający uważa, że opis przedmiotu zamówienia w tym dokumentacja projektowa załączona do SWZ, jest w zakresie wykonania podbudowy jezdni i poboczy z mieszanki MMCE, wystarczający i szczegółowy. Zdaniem Zamawiającego dokumentacja projektowa nie wymaga doszczegółowienia. Zacytowane powyżej zapisy umożliwiają oferentom prawidłową wycenę robót związanych z wykonaniem podbudowy z mieszanki MMCE. Oferent powinien skalkulować zakup, dowóz i rozłożenie dodatkowego materiału doziarniającego jako uzupełnienie w miejscach braku istniejącej konstrukcji jezdni i poboczy, tak aby wykonać podbudowę na całej szerokości korony drogi o wymaganych parametrach w tym grubości 15 cm.

Wójt Gminy Aleksandrów