



Informacja z otwarcia ofert

Na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 1320 z późn. zm. – dalej Pzp), zamawiający – Gmina Miasta Tarnowa – Zarząd Dróg i Komunikacji w Tarnowie informuje, że w postępowaniu prowadzonym w trybie podstawowym, o którym mowa w art. 275 pkt 1 Pzp pn.: **Dostawa wraz z montażem 292 opraw w celu wymiany istniejących opraw ulicznych w ramach zadania pn.: „IDEA TARNÓW – ROZŚWIETLONY I EFEKTYWNY TARNÓW – wymiana łącznie 310 opraw oświetlenia ulicznego”** (nr postępowania: ZDIK.DZ.271.16.2026, następujący wykonawcy złożyli oferty w terminie, tj. do dnia 05.03.2026 r., do godz. 9:00 – zbiorcze zestawienie ofert:

Oferta nr 1:

- 1) Nazwa wykonawcy: **Light On Sp. z o.o., ul. Zygmunta Krasińskiego 18/97, 01-581 Warszawa.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **818 675,70 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 2:

- 1) Nazwa wykonawcy: **RMT_NETWORKS Michał Tłuczek, ul. Komuny Paryskiej 56/24B, 30-389 Kraków.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **299 923,20 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 3:

- 1) Nazwa wykonawcy: **Alpida Power Sp. z o.o., ul. Żeromskiego 39a, 05-250 Słupno.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **267 374,25 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 4:

- 1) Nazwa wykonawcy: **Luxiona Installations S.A., Jacentów 167, 27-580 Sadowie.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **327 057,98 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 5:

- 1) Nazwa wykonawcy: **MO Logistics Marcin Ostrowski, Cedrowa 21, 05-807 Żółwin.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **240 342,00 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 6:

- 1) Nazwa wykonawcy: **Firma Elektryczna i Teletechniczna Kamil Jasiński, Przydonica 48, 33-318 Gródek nad Dunajcem.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **284 375,07 zł brutto.**



Zarząd Dróg i Komunikacji

w Tarnowie

3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 7:

- 1) Nazwa wykonawcy: **EL-MAR Sp. z o.o., ul. Sportowa 1. 42-700 Lubiniec.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **379 935,56 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 8:

- 1) Nazwa wykonawcy: **Pollight Sp. z o.o., Al. J. Ch. Szucha 11B lok. H2, 00-580 Warszawa.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **207 870,00 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 9:

- 1) Nazwa wykonawcy: **Firma Usługowa EL-Mag Magdalena Mysona, ul. Do Huty 17, 33-100 Tarnów.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **389 999,89 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 10:

- 1) Nazwa wykonawcy: **Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowo Usługowe ELDOR Łukasz Baranowski, Poznańska 125, 18-400 Łomża.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **338 312,21 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 11:

- 1) Nazwa wykonawcy: **GRUPA ENERGO-BETA Sp. z o.o., ul. Małobądzka 1, 41-214 Sosnowiec.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **225 243,75 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 12:

- 1) Nazwa wykonawcy: **Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne EUROASFALT Sp. z o.o., ul. Smętka 15/11, 10-077 Olsztyn.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **728 857,41 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 13:

- 1) Nazwa wykonawcy: **Sunway Sp. z o.o., ul. Gwiezdna 8/222, 59-220 Legnica.**
- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **317 598,04 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **9 lat.**

Oferta nr 14:

- 1) Nazwa wykonawcy: **F.U.H. ELEKOM Kazimierz Jarosiński, ul. Zbylitowskich 124, 33-113 Zbylitowska Góra.**



Zarząd Dróg i Komunikacji
w Tarnowie

- 2) Cena za wykonanie zamówienia: **347 990,00 zł brutto.**
- 3) Rozszerzenie okresu gwarancji na dostarczone i zamontowane urządzenia oraz materiały: **5 lat.**

Wiktor Pabian

Kierownik Działu Zarządzania Inteligentnymi Systemami Miasta
w Zarządzie Dróg i Komunikacji w Tarnowie

OTRZYMUJĄ:

1 x strona internetowa prowadzonego postępowania

1 x aa.