

IR-I.271.1.26.2026

Janów, dnia 3 kwietnia 2026 r.

UNIEWAŻNIENIE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY PONOWNY WYBÓR NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Zamawiający- Miasto i Gmina Janów, 42-253 Janów, ul. Częstochowska 1, woj. śląskie, informuje, że unieważnia przeprowadzoną czynność wyboru najkorzystniejszej oferty w postępowaniu prowadzonym w trybie podstawowym bez przeprowadzenia negocjacji treści złożonych ofert zgodnie z art. 275 pkt 1 ustawy Pzp, na zadanie pn: „**Termomodernizacja Szkoły Podstawowej w Lusławicach**”, dokonaną 24 marca 2026 r, w związku z tym że Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza: Piotr Kołodziejczyk REM-BUD- Żeliszawice 69, 29-145 Secemin, w dniu 31.03.2026 r. złożył oświadczenie o odstąpieniu od podpisania umowy.

W związku z powyższym Zamawiający na podstawie art. 263 ustawy Pzp podjął decyzję o powtórzeniu czynności badania i oceny ofert, a następnie dokonania ponownego wyboru najkorzystniejszej oferty. Zamawiający działając na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy Pzp, informuj, iż w w/w postępowaniu wybrano ofertę firmy:

**ATML Projekt Sp. z o.o.
ul. Kornela Makuszyńskiego 120A
42-200 Częstochowa**

Cena ryczałtowa brutto: **2 099 610,00 zł**

Długość okresu gwarancji: **60 miesięcy**

Uzasadnienie wyboru najkorzystniejszej oferty:

Oferta spełnia wszystkie warunki zawarte w specyfikacji warunków zamówienia oraz uzyskała największą liczbę punktów obliczonych zgodnie ze specyfikacją warunków zamówienia, kryterium i jego wagą.

W postępowaniu przetargowym złożono 7 ofert, z czego odrzucono 2 oferty i wykluczono 0 wykonawców, 1 Wykonawca odmówił podpisania umowy.

Lp.	Nazwa lub imię i nazwisko (wykonawcy), siedziba lub miejsce prowadzonej działalności gospodarczej	Punktacja łączna wg kryterium: cena ryczałtowa brutto – 98%	Punktacja łączna wg kryterium: długość okresu gwarancji – 2%	Punktacja łączna
1	Firma Usługowa GER-BUD Grzegorz Kucharek ul. Struga 1A/6 29-145 Secemin	Oferta odrzucona		
2	Piotr Kołodziejczyk REM-BUD Żeliszawice 69 29-145 Secemin	Wykonawca odmówił podpisania umowy		
3	ATML Projekt Sp. z o.o. ul. Kornela Makuszyńskiego 120A 42-200 Częstochowa	294,00 pkt	6,00 pkt	300,00 pkt
4	SZYMON FALANA- USŁUGI REMONTOWO-BUDOWLANE „SZYMEX” Sekursko 22 97-532 Żytno	266,07 pkt	6,00 pkt	272,07 pkt
5	ABARE Sp. z o.o. ul. Szczekocińska 23A 42-235 Lelów	264,15 pkt	6,00 pkt	270,15 pkt
6	TERMOBUD R. Bodanko, R. Połacik, Spółka jawna ul. Rocha 219B 42-200 Częstochowa	257,19 pkt	6,00 pkt	263,19 pkt
7	Zakład Usługowy Paweł Suliga Sułków 24 29-105 Krasocin	Oferta odrzucona		

Edward Moskalik
Burmistrz Miasta i Gminy Janów
/podpisano elektronicznie/